



CONSEJOS PARA DISEÑAR PARA IMPRESIÓN 3D ELECTROUV

- **Tipos de archivo preferidos:** Archivos Gerber convertidos a PDF.
- **Ancho mínimo de trazado:** 100 micras.
- **Espacio mínimo:** 200 micras, de borde a borde.
- **Preste mucha atención** al espaciado no solo entre las pistas, sino también entre las pistas y los orificios/vías de perforación.
 - **Espaciado recomendado:** ~ 200 micras, desde el borde de la pista hasta la pared de la vía .
 - Las pistas que se encuentran demasiado cerca de las vías pueden provocar cortocircuitos entre las capas, ya que la tinta conductora podría filtrarse involuntariamente.
- **Los orificios** se imprimen dentro de capas aislantes, imprimiendo esencialmente una imagen inversa de un archivo de orificio estándar, dejando huecos en la capa que sirven como vías.
 - **Tamaño mínimo de vía:** 200 micras de diámetro.
- **Máscaras de soldadura** Se puede imprimir utilizando el mismo material dieléctrico que las capas aislantes.
- **Los puntos de referencia externos** son extremadamente útiles para fines de alineación.
 - **al menos un punto de referencia externo** que sea consistente en todas las capas para facilitar la alineación entre capas tanto dentro del software como durante el proceso de compilación.
- **El uso de planos de tierra rayados** es una opción, si es posible, para reducir el consumo de tinta plateada.
- **Para las almohadillas en las que se fijará un componente:**
 - Se recomienda **imprimir capas adicionales de plata** para proporcionar una base sólida sobre la que soldar.
 - Para estas capas repetitivas de acumulación de almohadillas, **se recomienda un archivo separado** que contenga solo las almohadillas que se soldarán, **reduciendo su tamaño en aproximadamente un 20 %** para tener en cuenta cualquier dispersión que pueda producirse durante la acumulación.
- **Para trazas de alimentación:**
 - El concepto es el mismo que el de las almohadillas para la fijación de componentes, donde un **archivo separado** que contiene solo las pistas de alimentación se puede **imprimir repetidamente** según sea necesario para cumplir con las especificaciones de diseño.
- **Recomendaciones generales sobre el sustrato:**
 - Los más comunes: Kapton/poliimida, tablero FR4, PET (tereftalato de polietileno).
 - **Cualquier superficie plana, rígida o flexible.**
 - Si la adherencia es un problema, imprima una capa base dieléctrica o utilice nuestra imprimación de aplicación con brocha para mejorar la adherencia.
- **Las manipulaciones básicas de archivos/diseños** se pueden realizar utilizando las funciones del software de la impresora, lo que permite realizar modificaciones rápidas en aspectos del diseño como:
 - Ampliar/reducir vías.
 - Engrosar/adelgazar trazados.
 - Agregar/eliminar detalles básicos.



PHONE: +1 646-775-4976

EMAIL: info@3dworldtech.com

WEBSITE: chemcubed.com

©2024 ChemCubed, LLC All rights reserved. All specifications subject to change at any time without notice.
Please consult your sales representative for most current information.